



Najwyższa jakość
Innowacyjne rozwiązania
Zrównoważony rozwój

www.polpharma.pl

Formika inwestuje w innowacyjny system inspekcyjny PrintVision Helios II firmy AVT

Formika z podwarszawskiego Raszyna to jedna z największych w Polsce drukarni fleksograficznych bazujących na technologii wąskowstęgowej. W ostatnim czasie jej park sprzętowy został wzbogacony o nowoczesny system inspekcji wstęgi PrintVision Helios II firmy Advanced Vision Technology (AVT), zainstalowany off-line na jednej z pracujących tu przewijarek.

Piotr Dębicki
Wiceprezes Zarządu FORMIKA



Formika to rodzinna firma, istniejąca 35 lat, początkowo specjalizująca się w produkcji opakowań z tworzyw sztucznych dla przemysłu mleczarskiego, a od 1998 roku – zadrukowanych w technice fleksy UV opakowań z aluminium, folii PET/AL/PE oraz innych laminatów. Oferowany przez nią asortyment obejmuje m.in. wieczka aluminiowe (z lakierem do zgrzewu jak również z ekstrudowanym PP), saszetki do kosmetyków i lekarstw, folie do blisterów farmaceutycznych, etykiety IML, doypacki, opakowania na herbaty, obwoluty na mydła, a także opakowania na przyprawy i produkty sypkie. Wytwarzane są one z użyciem pięciu 8-19-kolorowych maszyn wąskowstęgowych oraz licznych urządzeń do konwertowania i konfekcjonowania – wycinarek, przewijarek i bobiniarek. Zatrudniająca ponad 130 osób i realizująca roczne obroty rzędu 80 mln złotych drukarnia współpracuje z ponad 200 klientami z Polski i z zagranicy, przede wszystkim z branż spożywczej, kosmetycznej, chemicznej i farmaceutycznej. Eksport wynosi 40 % przychodów ze sprzedaży, a zasięg terytorialny Formiki to Europa Wschodnia i Zachodnia, Skandynawia i Afryka Północna. Głównie z myślą o klientach farmaceutycznych poczyniona została jej najnowsza inwestycja – zaawansowany system inspekcji zadrukowanej wstęgi PrintVision Helios II, wyprodukowany przez firmę AVT. Mówi Piotr Dębicki, wiceprezes zarządu firmy Formika: „Klienci z branży farmaceutycznej to spory odsetek naszych odbiorców, a specyfika realizowanej dla nich produkcji wymaga niezwykle restrykcyjnej kontroli finalnego wyrobu. Z tego względu zdecydowaliśmy



się na zakup najnowocześniejszego systemu inspekcyjnego AVT, który zapewnia, że w dostarczonej do odbiorcy partii wyrobów nie znajdzie się ani jeden wadliwy produkt. Rozwiązanie to daje nam również bardzo duży komfort przy realizacji zleceń”
Dostarczony do drukarni Formika system AVT został zainstalowany na przewijarce

polskiej firmy Jurmet i od chwili dostarczenia służy on do inspekcji wszystkich produktów realizowanych przez podwarszawską drukarnię dla przedsiębiorstw z branży farmaceutycznej. PrintVision Helios II automatycznie kontroluje pracę przewijarki, zatrzymując urządzenie w miejscu wystąpienia defektu i umożliwiając tym

produkcja 13

samym wycięciu bądź korektę wadliwych fragmentów roli przed jej dostawą do klienta. System, wyposażony w profesjonalną czarno-białą kamerę LCD i głowicę optyczną, wykrywa defekty takie jak: błędy tekstu, zmiany koloru, brak pasowania, brak druku, plamki, niezdjęty azur, brak pasowania z wykrojnikiem itd. Prędkość wstęgi jest ustawiana samodzielnie przez klienta – w przypadku firmy Formika dostosowano ją do wydajności przewijarki. Mówi Piotr Dębicki: „Tuż po instalacji okazało się, że system jest bardzo czuły i nieco czasu zajęło nam jego skalibrowanie pod nasze potrzeby i wymagania. Obecnie prędkość pracy przewijarki z działającym systemem inspekcyjnym dochodzi do 400 m/min. I jest zoptymalizowana pod kątem specyfiki naszej produkcji. Co istotne, przed zainstalowaniem systemu musieliśmy przebudować samą przewijarkę, wydłużając drogę wstęgi niezbędną do zatrzymania maszyny w odpowiednim miejscu, tj. tak by wadliwy obszar był dostępny”
Po znalezieniu błędu na zadrukowanej wstędze podłoża przewijarka jest zatrzy-

wana, a wadliwy produkt – korygowany bądź eliminowany poprzez wycięcie i ponowne sklejenie materiału. Informacja o wykrytym błędzie, wraz z jego obrazem i obrazem wzorcowym, zapisywana jest w bazie SQL. Pozwala to między innymi na efektywne tworzenie różnorodnych raportów. System Helios II pozwala na tworzenie szablonów z zapisanymi parametrami kontroli druku jak i przywytywanie zapisanych parametrów przy wznowieniu pracy.
Po kilku miesiącach eksploatacji Piotr Dębicki bardzo sobie chwali dokonaną inwestycję: „System inspekcyjny to element wyposażenia, o którego istnieniu większość naszych klientów z branży farmaceutycznej nawet nie wie. Dla nich bowiem liczy się finalny produkt, a ten – dzięki 100% kontroli jakości przez rozwiązanie firmy AVT – nie ma prawa zawierać nawet najdrobniejszych błędów i odchyłań od normy. Z jednej strony zapewnia on nam olbrzymi komfort i bezpieczeństwo pracy, z drugiej zaś – mamy nadzieję, że będzie jednym z argumentów przemawiających za podjęciem współpracy z nami przez nowych klientów, nie tylko

z branży farmaceutycznej”. Warto bowiem nadmienić, że poza całą produkcją dla odbiorców z tego sektora system AVT jest też coraz częściej wykorzystywany przez firmę Formika do kontroli innych produktów, takich jak saszetki kosmetyczne. Piotr Skłodowski, właściciel System P, dodaje: „Cieszymy się z kolejnego w naszym kraju wdrożenia systemu inspekcji AVT, w dodatku zrealizowanego w jednej z najnowocześniejszych polskich drukarni fleksograficznych. Zainstalowany na pracującej w firmie Formika przewijarce, gwarantuje on pełną kontrolę realizowanej tu produkcji dla niezwykle wymagających klientów, jakimi są firmy farmaceutyczne. Mamy nadzieję, że jego bezawaryjna praca przyczyni się do jej dalszego dynamicznego rozwoju i pozwoli zarówno na komfortową obsługę obecnych, jak też pozyskanie nowych, intratnych zleceń”.

FORMIKA Sp. z o.o.
ul. Jarząbka 2
05-090 Raszków
tel. +48 22 720 47 53
fax. +48 22 720 26 14
www.formika.com.pl



Prawdziwy Greenfield Project

Firma Formika Sp. z o.o. jest w trakcie budowy nowej siedziby na terenie Gminy Brwinów. Nowy zakład będzie jednym z najnowocześniejszych zakładów w Europie dedykowanych do produkcji opakowań na leki. Na niemal 6000 m² znajduje się, jedyny w tej części D (ISO 8), w którym odbywać się będzie druk, cięcie oraz pakowanie folii aluminiowej. Zakład będzie również wyposażony w szatnię potokową, które będą zobowiązywały wszystkich pracowników do wzięcia prysznicza przed wejściem na produkcję.

Certyfikaty jakościowe ISO 22 000 oraz BRC IOP zostaną recertyfikowane w momencie przeniesienia produkcji. Zakład będzie również w wiosnę 2014 certyfikował ISO 15 378.

W nowej siedzibie stanie 7 linii drukujących, co zwiększy obecną zdolność produkcyjną o 40%. Inwestycja zakończy się w listopadzie 2013, od początku stycznia 2014 planowana jest produkcja już w nowym miejscu. Nowa siedziba jest typowym projektem Greenfield, znajduje się w odległości 1 km od terenów zabudowanych, jednak dzięki lokalizacji tylko 3 km od zjazdu z Autostrady A2 węzeł Pruszków, dojazd z właściwie każdej części Warszawy oraz lotniska jest dogodny i szybki.

Formika specjalizuje się w produkcji opakowań z aluminium. Obecnie dostarcza ponad 2 000 ton folii aluminiowej dla przemysłu mleczarskiego oraz farmaceutycznego. Formika obsługuje ponad 200 klientów w 30 krajach świata, w tym 40 klientów z branży farmaceutycznej.

